

	CHAMBRES FROIDES	UNIVERSITÉ LOYOLA ESPAGNE	STOCKAGE FROZEN BELGIQUE	HOTEL AMARANDE CHYPRE
	SUPERMARCHÉS	NORMA ALLEMAGNE	CARREFOUR RÉP. DOMINICAINE	WALMART-LIDER CHILI
	INDUSTRIE ALIMENTAIRE	JOVIANES ESPAGNE	OPAV PEREIRA COLOMBIE	GROUPE BEGANTON FRANCE
	CENTRES LOGISTIQUES	DELINNOVA CURAÇAO	PHARMAEUTIQUE ESPAGNE	INTEGRA2 ESPAGNE
	INDUSTRIE	SEAT ESPAGNE	INDUSTRIE CHIMIQUE AUTRICHE	DATA CENTER ROYAUME-UNI
	HÔPITAUX ET INSTITUT MÉDICO-LÉGAL	TANAKORO SENEGAL	HÔPITAL UNIVERSITAIRE ESPAGNE	PACÍFICA SALUD HÔPITAL PANAMA
	CENTRES DE RECHERCHE	JAVALAMBRE ESPAGNE	CERN SUISSE	OBSERVATOIRE ESO CHILE



Bureau central Lucena (Córdoba) Espagne
+34 957 50 92 93

Dép. commercial commercial@intarcon.com

Service après-vente service@intarcon.com

Europa

Allemagne
Autriche
Belgique
Danemark
Espagne
France
Irlande
Italie

Norvège
Pays-Bas
Portugal
Royaume-Uni
Roumanie
Suède
Suisse
Turquie

Amérique

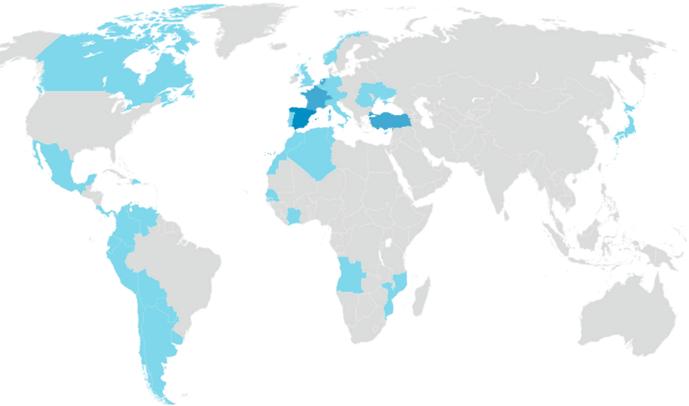
Argentine
Bolivie
Canada
Chile
Colombie
Costa Rica
Équateur

Mexique
Panama
Paraguay
Pérou
Rép. dominicaine
Uruguay
Venezuela

Afrique

Afrique équatoriale
Angola
Algérie
Cap-Vert

Côte d'Ivoire
Maroc
Mozambique
Tunisie



“ Nous proposons des produits et un service d'excellente qualité ”



www.intarcon.com



UNITÉS DE RÉFRIGÉRATION

INTARCON, est une société basée en Espagne dédiée à la conception, fabrication, commercialisation et service d'une gamme complète d'équipement de réfrigération commerciale et industrielle.

La mission d'INTARCON est le développement et la mise à disposition sur le marché d'une grande gamme de solutions pour le fonctionnement le plus fiable, efficace et durable des installations de réfrigération.

L'équipe humaine d'INTARCON possède un savoir-faire précieux de plus que 35 ans dans les domaines de la réfrigération, la climatisation et des applications thermiques, et concentre les efforts dans la conception et développement d'une large gamme des solutions innovatrices en réfrigération.



Équipe humaine

L'engagement, le savoir-faire et l'expérience de nos employés constituent notre plus grande force. Plus de 25 % de notre personnel est composé d'ingénieurs, ce qui fait de nous une entreprise hautement technologique.

Technologie

L'excellence en matière d'ingénierie est dans l'ADN de notre entreprise. Notre stratégie d'innovation combine le développement technologique, basé sur des solutions bien connues, avec des projets innovants dans les nouvelles technologies.

Service

Avec une grande capacité technique et une connaissance élevée des systèmes et installations de réfrigération et les installations de réfrigération, nous assurons un service clientèle au niveau national et international.

Marchés et clients

Présents sur les cinq continents et disposant de filiales aux Pays-Bas, en Turquie, en France et en Suisse, nous développons et favorisons la diffusion des connaissances pour créer et réinventer les marchés en nous concentrant sur le client et ses besoins.

Capacité productive

La flexibilité d'adaptation dans la fabrication de différents produits contribue à notre service à la clientèle. Notre usine est située à Lucena, dans le sud de l'Espagne, avec une surface totale de 12 000 m².

Qualité et environnement

Nous fournissons des produits qui dépassent les attentes de nos clients, en développant des produits respectueux de l'environnement avec une gestion optimale des déchets de production.

plus de
55 000
unités installées

dans plus de
50
pays

avec plus de
300
employés

R-290 | Propane

R-744 | CO₂

R-717 | Ammoniac

Waterloop

R-134a · R-449A · R-452A | HFC

Unités monoblocs



- Monoblocs ultra slim pour des petites chambres froides.
- Installation facile Plug & Play à paroi, plafonniers ou de porte.
- Charge de réfrigérant très faible.

Unités d'évaporation waterloop



- Moto-ventilateurs waterloop condensés par l'eau avec R-290.
- Charge minimale de réfrigérant.
- Installation facile et sûre.

Centrales au CO₂ de 30 à 100 kW



- Grande fiabilité et efficacité dans les climats chauds.
- Sans impact sur l'environnement.
- Haute performance avec la compression parallèle.

Refroidisseurs au NH₃ - ammolite



- Technologie d'ammoniac à faible charge.
- Systèmes d'expansion sèche.
- Refroidisseur condensé par air.

Groupes de condensation



- Unité à détente indirecte, condensation par eau.
- Très faible niveau sonore.
- Charge réduite de réfrigérant.

Unités monoblocs



- Unités monobloc pour des petites et moyennes chambre froides.
- Installation Plug & Play facile contre un mur, un plafond ou un panneau de porte.
- Équipement exempt de contrôle de fuites.

Unités monoblocs industriels



- Haute, moyenne et basse température.
- Installation facile sur le mur de la chambre froide.
- Conception tropicalisée pour température ambiante jusqu'à 45 °C.

Unités de condensation



- Conception tropicalisée, silencieux et avec ventilateur centrifuge.
- Certification d'éco-conception.
- Versions avec contrôleur électronique et multiservices.

Unités monoblocs industriels



- Grande puissance dans un espace restreint.
- Installation facile sur le mur de la chambre.
- Conception tropicalisée jusqu'à une température ambiante de 45 °C.

Refroidisseurs de R-290



- Fonctionnement avec de l'eau glycolée et une charge réduite de R-290.
- Compresseurs scroll et semi-hermétiques.
- Groupe hydraulique compris.

Évaporateurs de CO₂



- Évaporateurs dimensionnés pour le CO₂.
- Détendeur thermostatique électronique et solénoïde intégrées.
- Haute, moyenne et basse température.

Détende directe au NH₃ - ammolite



- Technologie d'ammoniac à faible charge.
- Installation extérieure.
- Entretien du compresseur sur place.

Dry-cooler



- Très fiable niveau sonore avec double isolation acoustique.
- Aéroréfrigérant avec groupe hydraulique intégré.
- Régime d'eau jusqu'à 50 °C.

Systèmes split



- Pour petites et moyennes chambres froides.
- Préchargées de réfrigérant et exemptés de contrôle de fuites.
- Réfrigérants d'effet de serre modéré R-134a et R-449A.
- Groupes de condensation silencieux, axiaux ou centrifuges.

Centrales frigorifiques compactes jusqu'à 40 kW



- Installations frigorifiques très compactes pour la réfrigération commerciale.
- Faibles coûts d'investissement et d'entretien.
- Installation Plug & Play rapide dans les installations nouvelles ou existantes.
- Version A2L approved. Disponible avec réfrigérant R-454C (GWP < 150).

Installations frigorifiques industrielles



- Grande puissance de refroidissement pour les applications industrielles.
- Faible charge de réfrigérant.
- Maintenance simple à réaliser.

intarSANIT



- Purification et stérilisation de l'air dans les salles de travail.
- Équipement de filtration à haute efficacité.
- Équipement de renouvellement d'air avec récupération de froid active.

Refroidisseurs d'air



- Unités équipées de détendeur et de contrôle.
- Conceptions optimisées pour le glycol.
- Haute, moyenne, basse température et surgélation

R-290

R-717

R-744

HFC

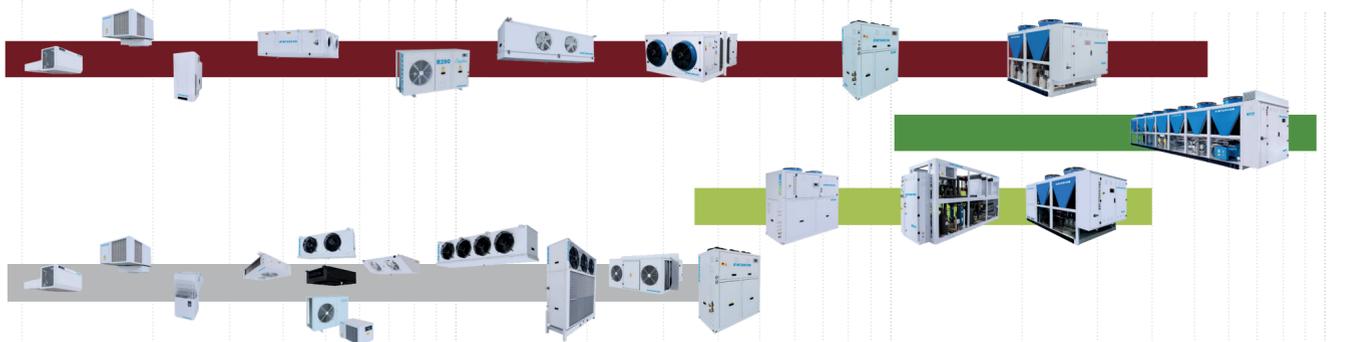
kW

1

10

100

1000



Refroidisseurs de liquide aux fluides HFC



- Faible charge de réfrigérant.
- Système Plug & Play.
- Système compact optimisé avec un minimum d'entretien.

Évaporateurs et refroidisseurs d'air



- Unités équipées de vannes d'expansion et de contrôle.
- Conceptions optimisées pour le R-134a, le R-449A et le glycol.
- Haute, moyenne, basse température, et surgélation.